

snake 189 smart



DESCRIZIONE DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

TELAIO DI BASE

Struttura in tubolari e lamiera d'acciaio di qualità, fissata a mezzo bulloni allo chassis dell'autocarro. Dotato di n° 4 piedi stabilizzatori realizzati con montaggio ad "A", il tutto è rifinito da un piano di calpestio in alluminio antisdrucciolo, una scaletta laterale per l'accesso al calpestio e gli eventuali optional richiesti.

TORRETTA PORTABRACCI

In lamiera d'acciaio di qualità, solidale alla colonna. Realizzata in tubo d'acciaio ad alta resistenza, la quale ruota su boccole in materiale antifrizione, azionata da motore idraulico accoppiato ad una vite senza fine ingranata alla corona solidale al telaio.

BRACCIO OPERATORE

In esecuzione telescopica a sfilamento oleodinamico con rinvio a catene, realizzato in lamiera d'acciaio ad alto limite di snervamento pressopiegate e saldate. Il braccio ha un campo di lavoro da - 25° a + 80° rispetto l'orizzontale ed è articolato in modo da consentire il superamento di ostacoli in quota. La torre articolata a pantografo è azionata da un cilindro oleodinamico, che permette il lavoro in quota del braccio telescopico.

CESTELLO PORTAOPERATORI

Costruito interamente in alluminio. Dotato di nr. 02 aperture laterali di generose dimensioni che rendono agevole l'accesso degli operatori al cestello. Dette aperture sono protette da sbarre con chiusura a gravità.

LIVELLAMENTO CESTELLO

Realizzato con un sistema a pantografo idraulico, con due cilindri in fase con la possibilità di rifasamento manuale della condizione di orizzontale.

COMANDI

Attrezzatura dotata di sistema di comando e controllo integralmente idraulico.



DANICAR srl

Stabilizzazione: tramite distributore idraulico con manovra indipendente e contemporanea degli stabilizzatori, posti a livello del telaio.

Sovrastruttura: comandi realizzati in duplice postazione, sulla torretta girevole e sul cestello, tramite distributori oleodinamici sensibilizzati proporzionali con possibilità di più manovre contemporanee. Sulla postazione di comando del cestello è applicato il quadretto elettrico riportante le varie spie di consenso ed allarme, il pulsante di emergenza, ed il pulsante di avviamento motore



DISPOSITIVI DI SICUREZZA STANDARD

- Agganci per cinture di sicurezza
- Blocco bracci a macchina non stabilizzata
- Blocco stabilizzatori a macchina aperta
- Dispositivo sulla rotazione autobloccante
- Libretto uso e manutenzione
- Pompa manuale per la discesa di emergenza
- Protezione con valvola di max. sul circuito idraulico
- Protezioni termiche sull'impianto elettrico
- Selettore automatico area di lavoro (stabilizzazione e estesa o ridotta)
- Valvole di blocco su tutti i cilindri

ACCESSORI MONTATI DI SERIE

- Avviamento e spegnimento motore dell'autocarro sia dalla pulsantiera di terra che dal cestello
- Cinture di sicurezza nr 02
- Dispositivo di segnalazione stabilizzatori non a riposo (cruscotto autocarro)
- Rotazione idraulica del cestello
- Presa elettrica 220 v c..a monofase sul cestello con interruttori differenziali
- Spia di segnalazione presa di forza inserita (cruscotto autocarro)



CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI

Altezza max. di lavoro	m 18/2 operatori
Sbraccio max. di lavoro	m 9/2 operatori
Portata massima	Kg 200/2 operatori
Dimensioni del cestello in alluminio	1400 x 700 x h 1100 mm
Comandi in esecuzione	Idraulica
Rotazione torretta	360°
Rotazione cestello	90° destra + 90° sinistra
Stabilizzazione	N° 4 stabilizzatori cassonati ad A
Lunghezza macchina	6100 mm
Altezza macchina	3000 mm
Larghezza macchina	2100 mm
P.T.T. minimo per l'installazione	3,5 ton

OPTIONAL DISPONIBILI A RICHIESTA

- Barra parabicicletta. Protezioni laterali autotarro
- Ceratura piattaforma per trasporto via mare
- Cestello vtr in sostituzione dello standard dim 1400x700x1100h
- Cestello vtr in sostituzione dello standard dim 1400x700x1100h con isolamento 1000v
- Elettropompa ausiliaria monofase 220/110 V ca. – 2.2 kw comprendente quadro elettrico di comando e caricabatteria alimentati da rete esterna
- Elettropompa 12 v per discesa d'emergenza
- Faro di illuminazione 60w sul cestello alimentato dalle batterie in dotazione
- Kit 4 piastre d'appoggio stabilizzatori
- Linea aria/acqua al cestello con attacchi rapidi
- Presa elettrica 12 vcc sul cestello
- Rotolampada calamitato a luce gialla
- Rotolampada doppio su barra 12v
- Rotolampada doppio con segnalazione stradale su barra 12v
- Scritte adesive sul braccio
- Serbatoio carburante ridotto rispetto allo standard
- Scambiatore di calore olio idraulico per dimi caldi
- Sponde fisse h 100 mm
- Sponde ribaltabili su 1 lato (dx) h 200 mm
- Sponde ribaltabili su 1 lato (dx) h 200 mm lunghezza pianale
- Strisce retroriflettenti bianche/rosse per autotarro
- Verniciatura dimi freddi (bianco ral 9016)
- Verniciatura dimi freddi diversa dallo standard (bianco ral 9016)
- Verniciatura diversa dallo standard (bianco RAL 9016)
- Verniciatura extra cabina autoveicolo



snake 189 smart



AREA DI LAVORO E FIGURINI

